

GKFORGE

System identyfikacji wizualnej

wstęp	5
kolorystyka	
kolorystyka firmowa	6
kolorystyka uzupełniająca	8
logotyp	
wersja podstawowa	10
budowa znaków uzupełniających	12
wersje na ciemne tła	14
wersje achromatyczne	16
wersje w kontrze	18
pole podstawowe i ochronne znaku podstawowego	20
pole podstawowe i ochronne znaku uzupełniającego I	22
pole podstawowe i ochronne znaku uzupełniającego II	24
minimalna wielkość znaku	26
typografia	
krój podstawowy	28
krój uzupełniający	30
materiały promocyjne	
wizytówka	32
papier firmowy	34
koperty	36
bloczek firmowy	38
teczka	40
pieczęć	42
szablon email	44
identyfikacja zewnętrzna	46

celem niniejszego opracowania jest stworzenie spójnego i charakterystycznego wizerunku firmy GK FORCE, a także wytyczenie ram dotyczących użycia logotypu, kolorystyki i typografii firmy. Zawiera ono również instrukcje potrzebne do tworzenia materiałów promocyjnych

kolorystyka zawarta w tej publikacji jest jedynie pogładowa. Podczas reprodukcji kolorów firmowych w różnych przestrzeniach kolorystycznych należy dążyć do tego, by były one możliwie zbliżone do próbek przedstawionych we wzorniku pantone

kolorystyka firmowa

kolorystyka firmy GK FORGE
jest nieodłącznym elementem
identyfikacji i ma na celu
ułatwienie rozpoznawalności
firmy. Składa się z szarego
i czerwonego koloru

szarość zwaną dalej szarością
forge należy wykorzystywać
w logotypie firmy, elementach
graficznych i tłach we wszystkich
materiałach promocyjnych,
oraz jako podstawowy kolor
typografii.

Czerwień zwaną dalej czerwienią
forge jest przeznaczona do
wykorzystania w logotypie,
dopuszczalne jest także użycie
jej jako tła

SZAROŚĆ FORGE

CMYK: 23 0 0 78

RGB: 51 62 72

PANTONE 432 C

CZERWIEŃ FORGE

CMYK: 0 90 86 0

RGB: 0 90 86

PANTONE Red 032 C

kolorystyka uzupełniająca

kolorem uzupełniającym
w drukach wewnętrznych jest
szarość 80% czerni, zastępująca
szarość forge w przypadkach,
kiedy z powodu ograniczeń
technologicznych niemożliwe
jest użycie szarości forge.
Dotyczy to typografii
wykorzystywanej w papierze
firmowym i kopertach.

zabrania się używania czerni w typografii

czerni należy zastępować kolorem
zwanym szarością 80% czerni,
który jest maksymalnie zbliżony
do szarości forge

SZAROŚĆ 80% CZERNI

CMYK: 0 0 0 80

wersja podstawowa

znak w wersji podstawowej jest
znakiem nadrzędnym i należy
stosować go w pierwszej kolejności

**w żadnym przypadku nie
zezwala się na modyfikowanie
żadnej z wersji znaku**

znak podstawowy składa się
z liter tworzących nazwę firmy
GK FORGE, gdzie litery GK są
w kolorze czerwonym forge,
a FORGE w szarym forge

należy stosować wyłącznie
na białym tle

GKFORGE

budowa znaków uzupełniających

znaki uzupełniające składają
się ze znaku podstawowego
i dodatkowego dopisku
„Obróbka Plastyczna Metali”
w kolorze szarość forge

**modułem warunkującym
budowę znaków jest
wysokość litery G**

(moduł ten jest oznaczony
w schematach jako a)

znak uzupełniający poziomy

znak uzupełniający pionowy



wersje na ciemne tła

wersje znaku w kolorze
białym i czerwonym
forge do użytku na tle
w kolorze szarość forge

GKFORGE

GKFORGE

Obróbka Plastyczna Metali

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali

wersje achromatyczne

**użycie wersji achromatycznych
jest dopuszczalne tylko
w przypadku, kiedy niemożliwe
jest wykorzystanie wersji
podstawowej z powodu
ograniczeń technologicznych
(fax, pieczęć itp.)**

wersja do druku achromatycznego,
czarny znak na białym tle

CZERŃ

CMYK: 0 0 0 100

RGB: 0 0 0

PANTONE Black C

GKFORGE

GKFORGE

Obróbka Plastyczna Metali

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali

wersje w kontrze

użycie wersji w kontrze
jest dopuszczalne tylko na
tle w kolorze czerwonym forge

GKFORGE

GKFORGE

Obróbka Plastyczna Metali

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali

pole podstawowe i ochronne znaku podstawowego

pole podstawowe to obszar
w kształcie poziomego prostokąta,
w którym zamknięty jest znak

pole ochronne wyznacza się przez
dodanie z każdej strony pola
podstawowego modułu równego
wysokości litery G (moduł
oznaczono na schemacie jako a)

pole ochronne wskazuje minimalną
dopuszczalną odległość znaku
od krawędzi nośnika oraz innych
elementów graficznych i tekstu

GKFORGE



pole podstawowe
i ochronne znaku
uzupełniającego
poziomego



pole podstawowe
i ochronne znaku
uzupełniającego
pionowego

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali



minimalna wielkość znaku

pomniejszając znak nie należy
przekraczać minimalnych
wielkości znaku

minimalna szerokość znaku
podstawowego to 15 mm na wydruku
lub 100 piks na ekranie

minimalna szerokość znaku
uzupełniającego poziomego
to 30 mm na wydruku
lub 150 piks na ekranie

minimalna szerokość znaku
uzupełniającego pionowego
to 15 mm na wydruku
lub 100 piks na ekranie

15 mm / 100 piks



30 mm / 150 piks



15 mm / 100 piks



krój podstawowy

jest nim krój Montserrat
(autor: Julieta Ulanovsky),
jest to krój dostępny darmowo

w tekstach ciągłych należy zawsze
korzystać z odmiany regular,
jedynie w nagłówkach dopuszczalne
jest użycie odmiany bold

kroju podstawowego należy
używać we wszystkich
dokumentach, materiałach
promocyjnych i stronie
internetowej firmy (wyjątek stanowi
wiadomość email, gdzie należy
używać kroju uzupełniającego)

Montserrat w wersji do użytku
internetowego jest dostępny
do pobrania pod adresem
[www.fontsquirrel.com/fonts/
montserrat](http://www.fontsquirrel.com/fonts/montserrat)

Montserrat Regular

AȦBCĆDEĚFGHIJKŁŁMNŃOÓPQRSTUvwxyzŹŻ
aȧbcćdeęfghijklłmnńoópqrstuvwxyzzź1234567890

Montserrat Bold

**AȦBCĆDEĚFGHIJKŁŁMNŃOÓPQRSTUvwxyzŹŻ
aȧbcćdeęfghijklłmnńoópqrstuvwxyzzź1234567890**

krój uzupełniający

krójem uzupełniającym firmy
jest Tahoma (autor: Matthew Carter),
ponieważ jest zbliżony do kroju
firmowego,
jest to krój dostępny darmowo
z oprogramowaniem Microsoft

croju Tahoma należy używać zawsze
w wiadomościach email

Tahoma Regular

AĄBCĆDEĘFGHIJKLŁMNŃOÓPQRSTUVWXYZŹŻ

aąbcćdeęfghijklłmnńoópqrstuvwxyzźż1234567890

Tahoma Bold

AĄBCĆDEĘFGHIJKLŁMNŃOÓPQRSTUVWXYZŹŻ

aąbcćdeęfghijklłmnńoópqrstuvwxyzźż1234567890

wizytówka

format 50 x 90 mm

stopień pisma 8 pkt, interlinia 13 pkt

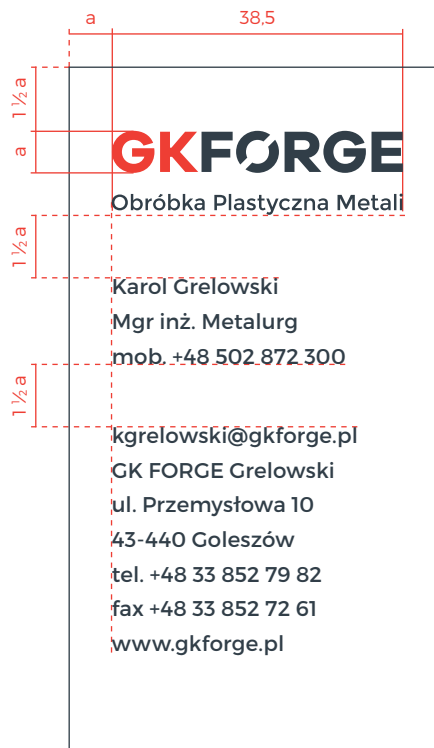
wymiary podano w mm

GKFORGE

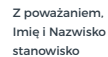
Obróbka Plastyczna Metali

Karol Grelowski
Mgr inż. Metalurg
mob. +48 502 872 300

kgrelowski@gkforge.pl
GK FORGE Grelowski
ul. Przemysłowa 10
43-440 Goleszów
tel. +48 33 852 79 82
fax +48 33 852 72 61
www.gkforge.pl



wymiary podano w mm



80

45

10

40

40

110

60

30

GKFORGE
Obróbka Plastyczna Metali

Imię i Nazwisko
ul. Ulica Numer 1
00-000 Mięscowóć

Szanowny Panie

GK FORGE Grelowski
ul. Przemysłowa 10
43-440 Golezów

Miejscowóć,
00. 00. 0000r.

tel. +48 33 852 79 82
fax +48 33 852 72 61
www.gkforge.pl

Tem escid mostis dolorem poreruptis explab illibus aut que volupidem. Itateceaquat ut vollestint volo vero blatum volupta prae volorepudit parum faccat apis ad que verum aut molorent, que niscien ihilit laut aut remporempore re, tem quas per ferionsequid qui blabo. Et auditem dolorep eliquid electaq uaectibust, et erchitis ullupatem nitae. Ut perrum fugia quiscip suture henihiham, nem fuga. Cullabo. Nem. Anflum ea dolupta aut fuga. Et vent et officim porepererum etum de vel inim vel et labo. Am inist derciis solo beatet hitatis ipietur?

As same optati dolorum quodio eaquide ntest, sedignat et aut lignihicti untur? Quia hecepro vitibus voluptae nonseque nissecequis sequam incto et autas in plicae. Ut ari-tem ratiberum quis sum quiam estiate optati ommo incillit accustem quam fugit est ad quibus voluptur mollabo. Is con parianimos volento omnit aut doluptas comnihi litatat empost que ra venet exerferi quam des ilitias dem quodiss itionsequis repre natempo yrovita sperae aliquam et parchic te voluptassit accatem posandi dollant mo maionem-peria quodit et autet lat quatio. Sequam imus reperum hicilloreror alition sequis volo con premporem coraeces simint hil inti te de as ut lisqui ne apiet ipsam et aut etus.

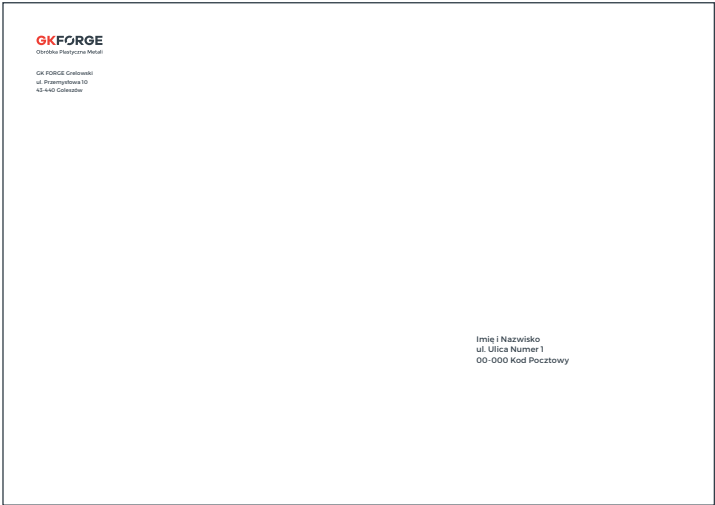
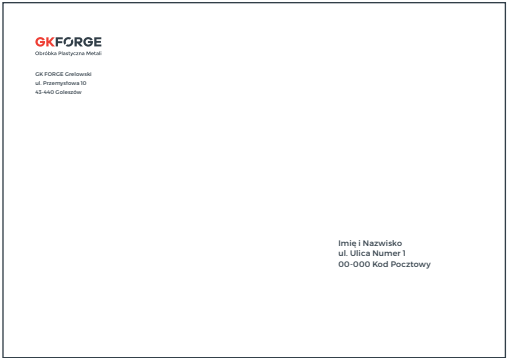
Que eritat aut autatquas molore nobitis arumquo demoloribus minve earumque verum idus ipiderf erspis sequae il is sum fugit por molupta tiumqui busandi seditias non nitis est quiatas et ut quatia sustruptas quod et am quae nobitiatque por restrupta volorum fuga. Ut excepro omnimen disima nimpos dolore corepro evelitis veliquos de maximol luptati reni ullestio. Ximi, natiorro te voluptatae officium serro corerum quibus accessit hit et ut evelic te nonsendam doluptiis et volupis eatur as si quae. Xerepuditio quas exce-strum alis inulpa volut harum quibust a abo. Is et offic tem quam dolorib usapicatque nonsequunt ex et aliqui sitiae. Nam nem reptas aliquassi consequo sunt commolendus a-cus.

Z poważaniem,
Imię i Nazwisko
stanowisko

koperty

koperta w formacie DL (220 x 110 mm),
koperta w formacie C5 (229 x 162 mm),
koperta w formacie C4 (324 x 229 mm),

wymiary podano w mm



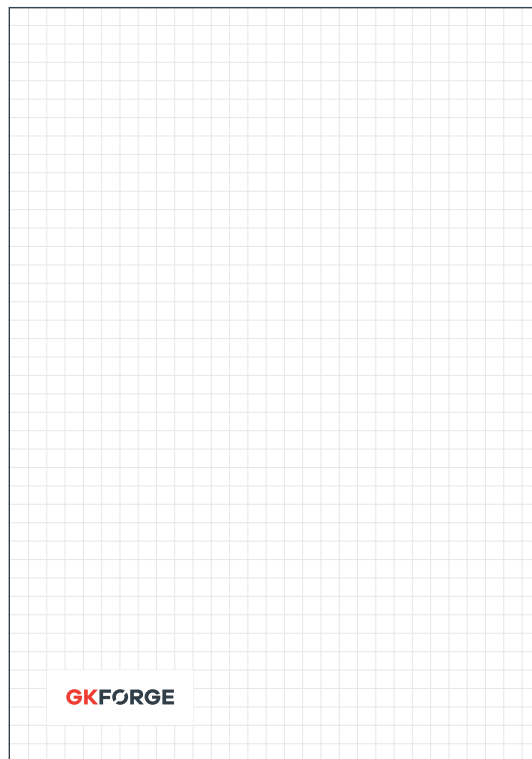


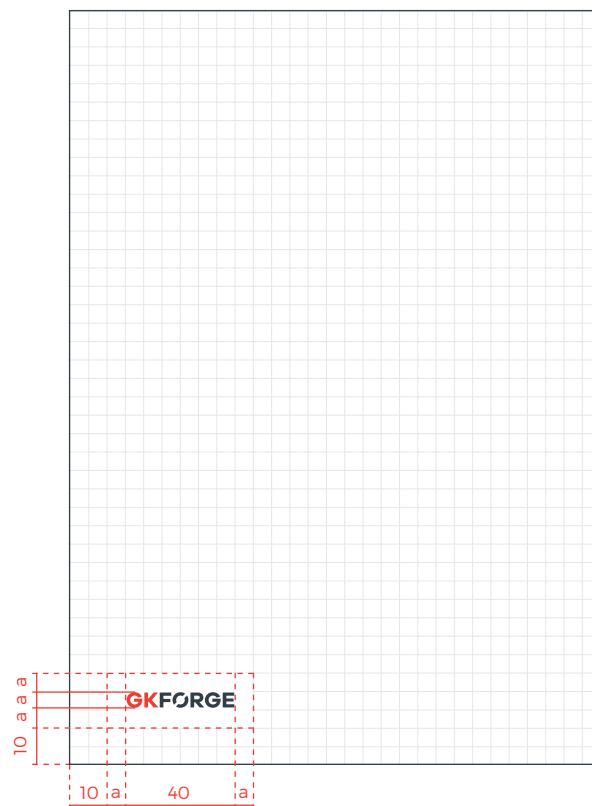
bloczek firmowy

bloczek firmowy w formacie A5
(105 x 210 mm)

znak w wersji podstawowej
umieszczony na bloczku otacza
pole ochronne

wymiary podano w mm

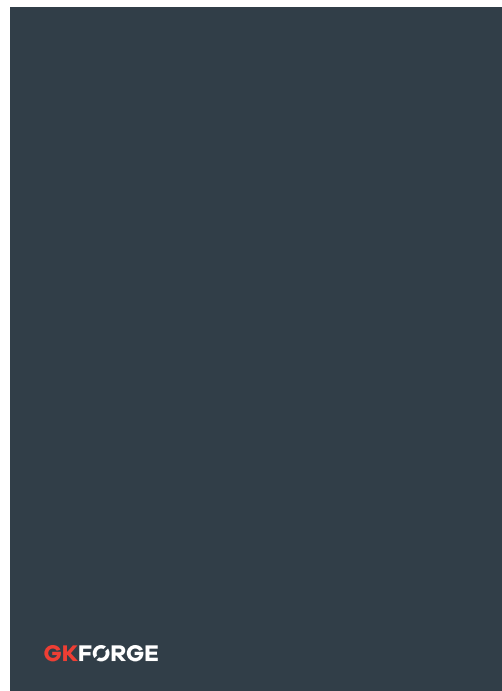


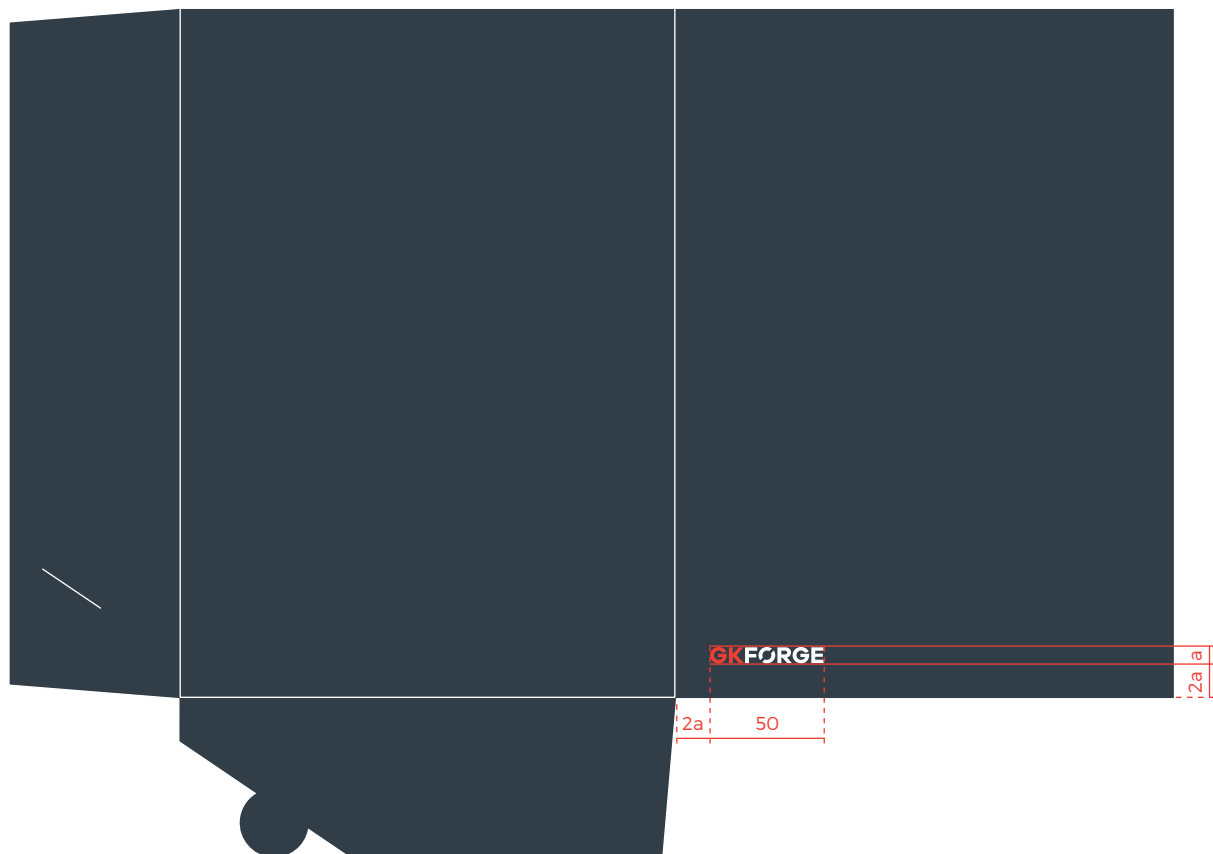


teczka

teczka w formacie A4 (220 x 306 mm)

wymiary podano w mm





pieczęć

pieczęć firmowa

gumka o wymiarach 47 x 18 mm
rozmiar nadruku 43 x 16 mm
rozmiar pisma 5 pkt, interlinia 7 pkt

pieczęć imienna

gumka o wymiarach 38 x 14 mm
w przypadku gdy imię lub nazwisko
nie mieści się na powyższym formacie
należy powiększyć go do 48 x 14 mm

dane personalne –
rozmiar pisma 6,5 pkt, interlinia 8 pkt

wymiary podano w mm

GKFORGE

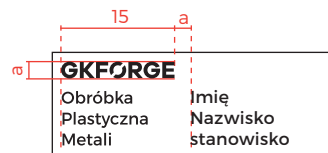
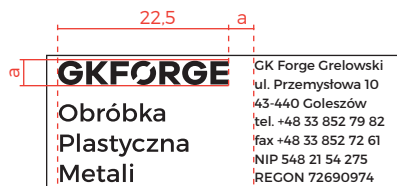
Obróbka
Plastyczna
Metali

GK Forge Grelowski
ul. Przemysłowa 10
43-440 Goleiszów
tel. +48 33 852 79 82
fax +48 33 852 72 61
NIP 548 21 54 275
REGON 72690974

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali

Imię
Nazwisko
stanowisko



email

w wiadomości email stosujemy
krój uzupełniający Tahoma (więcej
na stronie 30) w odmianie regular,
dopuszcza się stosowanie odmiany
bold w niewielkich fragmentach
tekstu w celu podkreślenia
ich ważności

w treści wiadomości stopień pisma
to 9 pkt, interlinia 14 pkt

w stopce stopień pisma to 8 pkt,
interlinia 12 pkt,
w stopce znajduje się także znak
w wersji pionowej

wymiary podano w pikselach

25
25

Dzień dobry,

Tem escid mostis dolorem poreruptis explab illibus aut que voluptidem. Itateceaquat ut vollestint volo vero blatum volupta prae volorepudit parum faccat apis ad que verum aut molorent, que niscien ihilit laut aut remporempore re, tem quasper ferionsequid qui blabo. Et auditem dolorep eliquid electaq uaec-tibust, et erchitis ulluptatem nitae. Ut perrum fugia quiscip sunture henihillam, nem fuga. Cullabo. Nem. Antium ea dolupta aut fuga. Et vent et officim porepererum etum de vel inim vel et labo. Am inist derciis solo beatet hitatis ipietur?

As same optati dolorum quodio eaquide ntest, sedignat et aut lignihiciti untur? Quia necepro vitibus vo-luptae nonseque nissecequis sequam incto et autas in plicae. Ut aritem ratiberum quis sum quiam es-tiate optati ommo incilit accustem quam fugit est ad quibus voluptur mollabo. Is con parianimos volento omnit aut doluptas comnihi litatat empost que ra venet exerferi quam des ilitias dem quodiss itionsequis repre natempo rrovita sperae aliquam et parchic te voluptassit accatem posandi dollant mo maionempe-ria quodit et autet lat quatio. Sequam imus reperum hicilloreror alition sequis volo con premporem cora-eces simint hil inti te de as ut lisqui ne apiet ipsam et aut etus.

Z poważaniem,
Imię Nazwisko
stanowisko
email
numer telefonu

45

GKFORGE

Obróbka
Plastyczna
Metali

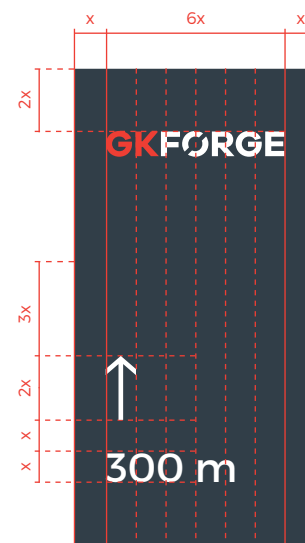
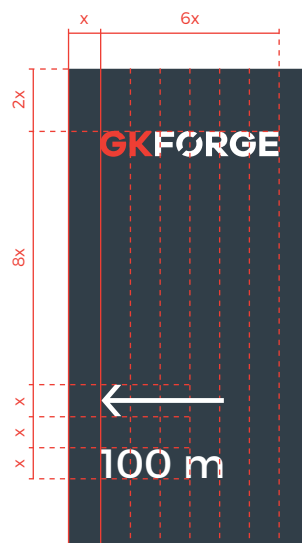
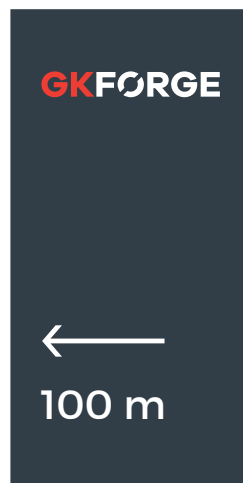
10

GK Forge Gręłowski
ul. Przemysłowa 10
43-440 Goleszów
tel. +48 33 852 79 82
fax +48 33 852 72 61
www.gkforge.pl

identyfikacja zewnątrzna

drogowskazy mają formę pionowego
prostokąta dowolnej wielkości
o proporcjach 1:2

długość strzałki wskazującej kierunek
prawo lub lewo zawsze powinna
odpowiadać długości podpisu
znajdującego się poniżej



wszelkie odstępstwa od przedstawionych zasad należy konsultować
z właścicielem marki

